



Standard-Konditionen und Verpackungsvorschriften für Leergut

Verkaufs- und Lieferbedingungen

Allgemeine Verkaufsbedingungen

Die vorliegende Unterlage gilt vorbehaltlich etwaiger Änderungen und Irrtümer. Wir behalten uns vor, die bestätigten Bearbeitungspreise zu ändern, sofern der gewünschte Liefertermin zwei Monate überschreitet.

Im Übrigen gelten unsere "Allgemeinen Verkaufsbedingungen" gemäß der folgenden Regelung bis auf Widerruf:

Geschäfte innerhalb Deutschlands

Geschäfte mit unseren deutschen Kunden werden ausschließlich auf der Basis unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen abgeschlossen, die in der jeweils gültigen Fassung auf unserer Internetseite www.sh-wire.de eingesehen und heruntergeladen werden können und Ihnen auf Anforderung auch kostenfrei übersandt werden

Ihre entgegenstehenden oder abweichenden Geschäftsbedingungen verpflichten uns nicht, auch wenn wir nicht ausdrücklich widersprechen oder ungeachtet Ihrer entgegenstehenden oder abweichenden Geschäftsbedingungen, vorbehaltlos Leistungen zu erbringen oder Leistungen von Ihnen anzunehmen.

Geschäfte außerhalb Deutschlands

Für die Rechtsbeziehungen mit unseren nicht in Deutschland ansässigen Kunden gelten stets und ausschließlich unsere internationalen Verkaufsbedingungen, die in der jeweils gültigen Fassung auf unserer Internetseite www.sh-wire.de eingesehen und heruntergeladen werden können und Ihnen auf Anforderung auch kostenfrei übersandt werden.

Ihre entgegenstehenden oder abweichenden Geschäftsbedingungen verpflichten uns nicht, auch wenn wir nicht ausdrücklich widersprechen oder ungeachtet Ihrer entgegenstehenden oder abweichenden Geschäftsbedingungen, vorbehaltlos Leistungen zu erbringen oder Leistungen von Ihnen anzunehmen.

Mindestbestellmenge

Als Standardliefermenge ab Werk gilt pro Liefertermin und Artikel mindestens eine Palette und pro Lieferung mindestens 10 t Kupfer, 4 t Aluminium.

Das mittlere Gewicht pro Palette liegt erfahrungsgemäß bei ca. 450 kg Kupfer und 150 kg Aluminium, kann aber je nach Spulengröße und Dimension abweichen.

Können die hier angegebenen Mindestbestellmengen nicht abgenommen werden, handelt es sich um Artikel, die in der Tabelle "Fertigungsprogramm" auf Seite 6 mit "auf Anfrage" gekennzeichnet sind. Für nicht der Norm entsprechende Dimensionen müssen individuelle Mindestmenge und eine Einrichtungskostenpauschale in Höhe von minimal € 500,00 pro Artikel für Runddraht und minimal € 2.000,00 pro Artikel für Flachdraht berechnet werden.

| Dimensions- | Mindest- | Mindest- | | |
|-----------------------|----------|----------|--|--|
| bereich (mm) | menge Cu | menge Al | | |
| Rund nach | | | | |
| IEC | | | | |
| < 0,100 | 500 | | | |
| < 0,200 | 1.000 | | | |
| < 0,650 | 2.500 | 1.000 | | |
| < 1,060 | 3.500 | 2.000 | | |
| > 1,060 | 5.000 | 3.500 | | |
| Flach nach | | | | |
| IEC | | | | |
| < 5 mm² | 1.500 | | | |
| < 10 mm² | 2.500 | | | |
| < 20 mm ² | 4.000 | | | |
| 20-50 mm ² | 5.000 | | | |
| > 50 mm ² | 6.000 | | | |
| | | | | |

Spulengrößen

Werksseitig gelten die in der nachfolgenden Tabelle aufgeführten Standard-Spulengrößen; abweichende Spulengrößen auf Anfrage.

| Spulentyp | Kupfer | | Aluminiur | n | | |
|--------------|------------|----------|------------|----------|--|--|
| | von (mm) | bis (mm) | von (mm) | bis (mm) | | |
| HKV200 | 0,050 | 0,100 | | | | |
| K200 | 0,050 | 0,250 | | | | |
| K250 | 0,050 | 0,700 | | | | |
| K355 | 0,710 | 2,000 | | | | |
| K500 | 1,060 | 4,500 | 1,060 | 4,500 | | |
| | Flachdrah | t | Flachdraht | | | |
| K710 / VM710 | 1,060 | 4,500 | 1,060 | 4,500 | | |
| | Flachtdrah | nt | Flachdrah | t | | |
| A250 | 0,100 | 1,000 | | | | |
| A315 | 0,180 | 1,400 | 0,335 | 1,400 | | |
| A400 | 0,250 | 2,000 | 0,335 | 4,000 | | |
| A500 | 0,250 | 4,500 | 1,250 | 4,000 | | |
| A630 | 0,710 | 4,500 | | | | |
| M800 | 1,800 | 4,500 | 1,800 | 4,500 | | |

Spulenmaße & Gewichte

| Bikonisch | Bikonische Spulen (IEC 60264-5-1) | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------------------------|-----|-----|------|-------|-------------|------|------------------|-----------------|--|--|--|--|--|--|
| Spulen- typ | SH Art. Nr. | D1 | H1 | B/D3 | | Nennø nm | Tara | Füll- gewicht | Spu- len pro | | | | | | |
| | | mm | mm | mm | min | max | kg | ca. kg | - Palette | | | | | | |
| HKV160 | 9950 | 160 | 160 | 22 | 0,050 | 0,100 | 0,32 | 5 | 48 | | | | | | |
| HKV200 | 9951 | 200 | 200 | 22 | 0,050 | 0,100 | 0,58 | 11 | 30 | | | | | | |
| HKV250 | 9910 | 250 | 250 | 22 | 0,080 | 0,100 | 2,65 | 22 | 11 | | | | | | |

D1=Durchmesser, H1=Höhe, B=Durchmesser Bohrung

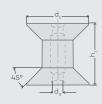
| Spulentyp | SH Art. Nr. | D1 | H1 | B/D3 | | Nennø nm | Tara | Füllge- wicht Cu | Füllge- wicht Al | Spu- len pro Palette |
|-------------------------------|----------------|-----|-----|------|----------------------|-------------|-------|------------------------|---------------------|----------------------------|
| | | mm | mm | mm | min | max | kg | ca. kg | ca. kg | _ |
| K160 | 9952 | 160 | 160 | 22 | 0,050 | 0,100 | 0,35 | 5 | | 48 |
| K200 | 9955 | 200 | 200 | 22 | 0,050 | 0,250 | 0,60 | 11 | | 48 |
| K250 | 9958 | 250 | 200 | 22 | 0,050 | 0,700 | 1,05 | 22 | | 28 |
| K355 | 9959 | 355 | 200 | 36 | 0,710 | 2,000 | 3,20 | 45 | | 12 |
| K500 | 9971 | 500 | 250 | 36 | Flachdraht/Runddraht | | 7,65 | 90 | 30 | 6 |
| K630 | 9928 | 630 | 230 | 40 | Flachdraht/Runddraht | | 9,60 | 180 | 60 | 4 |
| K710 | 9970 | 710 | 250 | 47 | Flachdraht/Runddraht | | 18,40 | 200 | 65 | 4 |
| VM710-127, 250 breit | 9887 | 710 | 250 | 127 | Flachdrah | t/Runddraht | 17,90 | 200 | 65 | 4 |
| VM710-127, 270 breit | 9842 | 710 | 270 | 127 | Flachdrah | t/Runddraht | 16,00 | 350 | 115 | 2 |
| VM710-127, 380 breit | 9877 | 710 | 380 | 127 | Flachdrah | t/Runddraht | 23,57 | 275 | 90 | 3 |
| VM710-40, 270 breit | 9889 | 710 | 270 | 40 | Flachdraht/Runddraht | | 16,70 | 350 | 115 | 2 |
| VMV 800- 127, 680 breit | 9889 | 800 | 680 | 127 | Flachdrah | t | 33,00 | 800 | 265 | 1 |

D1=Durchmesser, H1=Höhe, B=Durchmesser Bohrung

| Langspul | ngspulen (IEC 60264-3) mit Behälter (IEC 60264-3-5) | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|-----|-----|------|-------|-------------|-------|------------------------|---------------------|----------------------------|--|--|--|--|--|
| Spulen- SH A typ Nr. | | D1 | H1 | B/D3 | | Nennø nm | Tara | Füllge- wicht Cu | Füllge- wicht Al | Spu- len pro Palette | | | | | |
| | | mm | mm | mm | min | max | kg | ca. kg | ca. kg | _ | | | | | |
| A200 | 9961 | 265 | 400 | 100 | 0,080 | 0,150 | 2,65 | 22 | | 12 | | | | | |
| A250 | 9962 | 315 | 500 | 100 | 0,100 | 1,000 | 4,70 | 45 | | 11 | | | | | |
| A315 | 9963 | 400 | 630 | 100 | 0,180 | 1,400 | 9,10 | 90 | 30 | 6 | | | | | |
| A400 | 9964 | 500 | 800 | 100 | 0,250 | 2,000 | 16,00 | 180 | 60 | 3 | | | | | |

D1=Durchmesser, H1=Höhe, B=Durchmesser Bohrung

Konische Spulen IEC 60264-5



Zylindrische Spulen IEC 60264-2



Behälter IEC 60264-3-5



| Langspu | len (IEC 60 | 0264-3 | ohne B | ehälter | | | | | | | |
|-------------------|----------------|--------|--------|---------|------|------------------|-------|--|--------|--------|----------------------------|
| Spulen- typ | SH Art. Nr. | D1 | D2 | H1 | B/D3 | 3 CuL-Nenn mm | | Tara Füllge- Füllge- wicht wicht Al Cu | | • | Spu- len pro Palette |
| | | mm | mm | mm | mm | min | max | kg | ca. kg | ca. kg | _ |
| A200 ¹ | 9966 | 190 | 200 | 315 | 100 | 0,080 | 0,150 | 1,25 | 22 | | 12 |
| A250 | 9967 | 236 | 250 | 400 | 100 | 0,100 | 1,000 | 2,25 | 45 | | 11 |
| A315 | 9968 | 300 | 315 | 500 | 100 | 0,180 | 1,400 | 4,35 | 90 | 30 | 6 |
| A400 | 9969 | 375 | 400 | 630 | 100 | 0,250 | 2,000 | 7,30 | 180 | 60 | 5 |
| A500 | 9979 | 475 | 500 | 800 | 100 | 0,250 | 4,000 | 23,70 | 360 | 120 | 2 |
| A630 | 9985 | 630 | 630 | 900 | 100 | 0,710 | 4,000 | 92,00 | 720 | | 1 |

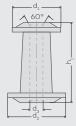
D1=Durchmesser oben, D2=Durchmesser unten, H1=Höhe, B=Durchmesser Bohrung

| Behälter (IEC 60264-3-5) | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----------------|-----|-----|------|------|--|--|--|--|--|--|--|
| Spulen- typ | SH Art. Nr. | D1 | H1 | B/D3 | Tara | | | | | | | |
| сур | INI. | mm | mm | mm | kg | | | | | | | |
| A200 | 9981 | 265 | 400 | 100 | 1,40 | | | | | | | |
| A250 | 9982 | 315 | 500 | 100 | 2,45 | | | | | | | |
| A315 | 9983 | 400 | 630 | 100 | 4,75 | | | | | | | |
| A400 | 9984 | 500 | 800 | 100 | 8,70 | | | | | | | |

D1=Durchmesser oben, D2=Durchmesser unten, H1=Höhe, B=Durchmesser Bohrung ¹Diese Spulen können nicht ohne Behälter geliefert werden.

| Spulen- typ | | D1 H1 | | | Nennø nm | Füllge- wicht Cu | Spu- len pro Palette | |
|----------------|------|-------|-----|-------|-------------|------------------------|----------------------------|---|
| | | mm | mm | min | max | kg | ca. kg | _ |
| M800 | 9972 | 790 | 800 | 1.800 | 4,000 | 42.00 | 750 | 1 |

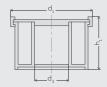
Langspulen IEC 60264-3



Behälter IEC 60264-3-5



Holzfass M800



Standard-Pfandgeldliste

| Spulentyp | SHWire ArtNr. | Leergut Tara kg | Füllgewicht Kupfer ca. kg | Füllgewicht Aluminium ca. kg | Anzahl/ Palette (Lagen) | Pfand- geld € | Gutschrift € |
|---|------------------|--------------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|-----------------|
| konische Spulen nach IEC 60264-4-1 (Dim | ensionsber | eich siehe "Sp | oulengrößen") | | | | |
| HKV160 (plus 9333 2) | 9950 | 0,32 | 5 | | 48 (2) | 3,20 | 2,79 |
| HKV200 | 9951 | 0,60 | 11 | | 30 (2) | 6,50 | 5,85 |
| HKV250 mit Behälter | 9910 | 2,65 | 22 | | 11 | 35,30 | 31,77 |
| zylindrische Spulen nach IEC 60264-2-2 (D | imensionsl | pereich siehe | "Spulengrößen" |) | | | |
| K160¹ | 9952 | 0,35 | 5 | | 48 (2) | 3,10 | 2,79 |
| K200¹ | 9955 | 0,60 | 11 | | 48 (2) | 6,50 | 5,85 |
| K250 ¹ | 9958 | 1,05 | 22 | | 28 (2) | 10,10 | 9,09 |
| K355 ¹ | 9959 | 3,20 | 45 | | 12 (2) | 25,20 | 22,68 |
| K500 | 9971 | 7,65 | 90 | 30 | 6 | 60,00 | 54,00 |
| K630 | 9928 | 9,60 | 180 | 60 | 4 | 105,00 | 94,50 |
| K710 | 9970 | 18,60 | 200 | 65 | 4 | 210,00 | 189,00 |
| VM710-127, 250 breit | 9887 | 17,90 | 200 | 65 | 4 | 250,00 | 225,00 |
| VM710-127, 270 breit | 9842 | 16,00 | 350 | 115 | 2 | 250,00 | 225,00 |
| VM710-127, 380 breit | 9877 | 23,59 | 275 | 90 | 3 | 340,00 | 306,00 |
| VM710-40, 270 breit | 9889 | 16,70 | 350 | 115 | 2 | 250,00 | 225,00 |
| VMV 800-127, 680 breit | 9896 | 33,00 | 800 | 265 | 1 | 400,00 | 360,00 |
| Langspulen nach IEC 60264-3 (Dimensions | bereich sie | he "Spulengrä | ößen") | | | | |
| A250 ohne Behälter plus 2 x 9892 | 9967 | 2,25 | 45 | 15 | 11 | 15,30 | 13,77 |
| A315 ohne Behälter plus 2 x 9893 | 9968 | 4,35 | 90 | 30 | 6 | 31,70 | 28,53 |
| A400 ohne Behälter plus 9927 plus 9353 4 | 9969 | 7,30 | 180 | 60 | 5 | 50,10 | 45,09 |
| A500 ohne Behälter plus 9909 | 9976 | 23,70 | 360 | 120 | 2 | 375,00 | 337,50 |
| A630 ohne Behälter plus 9979 | 9985 | 92,00 | 720 | | 1 | 550,00 | 495,00 |
| Holzfass (Dimensionsbereich siehe "Spulen | größen") | | | | | | |
| M800 plus 9979 | 9972 | 42,00 | 750 | | 1 | 330,00 | 297,00 |
| Pappfass | 9942 | | | | | | |
| Langspulen mit Behälter nach IEC 60264-3 | B-5 | | | | | | |
| A200 mit Behälter | 9961 | 2,63 | 22 | | 12 | 23,40 | 21,06 |
| A250 mit Behälter | 9962 | 4,70 | 45 | 15 | 11 | 31,50 | 28,35 |
| A315 mit Behälter | 9963 | 9,15 | 90 | 30 | 6 | 62,90 | 56,61 |
| A400 mit Behälter | 9964 | 16,00 | 180 | 60 | 3 | 105,60 | 95,04 |
| Palettenaufsatz (Transportsicherung Kunst | stoff für Sp | oulentyp ohne | Behälter) | | | | |
| Palettenaufsatz 160K | 9916 | 4,50 | | | 1 - 2 | 55,00 | 49,50 |
| Palettenaufsatz 200K | 9916 | 4,50 | | | 1 - 2 | 55,00 | |
| Palettenaufsatz 250K | 9917 | 4,10 | | | 1 - 2 | 55,00 | 49,50 |
| Palettenaufsatz A400 | 9927 | 4,30 | | | 1 | 55,00 | 49,50 |
| Paletten | | | | | | | |
| Europalette Holz | 9991 | 25,00 | | | | 14,30 | 12,87 |
| Europalette Kunststoff | 9908 | 29,30 | | | | 79,20 | |
| Europalette Kunststoff für K/VM-Spulen | 9876 | 33,5 | | | | 250,00 | |
| Stahlpalette (für A630/M800) | 9979 | 25,00 | | | | 250,00 | |
| Palettendeckel mit Umreifung | | | | | | | |
| Holzdeckel | 9353 4 | 5,00 | | | 1 | 13,00 | 11,70 |
| | | | | | | | |
| Holzdeckel A500 | 9909 | 8,00 | | | 1 | 13,00 | 11,70 |
| Kartonagen | | | | | | | |
| Pappdeckel Euromaß | | | | | | ohne | |
| Einzelkarton (HKV200/K200) | 9332 7 | 0,20 | | | | ohne | - |
| Viererkarton (HKV160/K160) | 9333 0 | 1,05 | | | | ohne | |
| Plastikeinsatz HKV160 | 9333 2 | 0,2 | | | | 3,40 | 3,06 |

¹Umspulkosten

Empfehlungen für Leergutrücksendungen

Das Leergut ist nach den geltenden Bestimmungen zur Ladungssicherung nach VDI 2700 an den Spediteur verpackt und gesichert zu übergeben. Die nachfolgend aufgeführten Empfehlungen unsererseits sollen Sie hierbei unterstützen.

Es sollte darauf geachtet werden, dass

- I Leergut sauber und trocken gelagert wird.
- I zur besseren Stabilität bei den Spulen K160 bis A250 zwischen jede Schicht und als Abschluss eine Zwischenlagenpappe gelegt wird.
- I als Abschluss eine Europalette umgedreht auf das Leergut gelegt und mit mindestens zwei Bandeisen gesichert wird.
- I bei der Verpackung der K-Spulen K160 / K200 es von Vorteil ist, diese zusätzlich mit Folie zu sichern.
- I möglichst keine Spulen über die Außenkante der Palette hinaus stehen sollten, da diese beim Be- und Entladen beschädigt werden können.
- I Spulen, die in Pappkartons angeliefert werden, in Originalverpackung und nur einer Sorte pro Palette zurückgeschickt werden.

Adresse für alle Leergutrücksendungen

KM-Logistik GmbH Abt. Leergut SH Brunnenstraße 15 D-32676 Lügde

Bedingungen für die Gutschrift

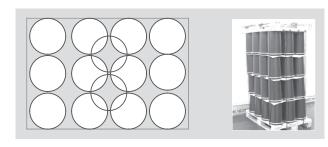
Es sollte darauf geachtet werden, dass

- I nur Leergut gutgeschrieben wird, das mit Hilfe des Etiketts als Leergut von SHWire identifiziert werden kann.
- I beschädigte Spulen nicht gutgeschrieben werden!Solche Beschädigungen können z.B. sein:
 - I mit Filzstiften beschriftete Spulen / Behälter.
 - I Schnitte am Spulenkern oder Spulenflansch, die leicht bei der Entfernung von Drahtresten entstehen können.
 - I Klebeband, das zur Transportsicherung verwendet wird und nicht rückstandslos entfernt werden kann
- I mangelhafte Lieferungen (Leergutbeschädigungen) umgehend SHWire zu melden sind.

Empfehlung für Leergut-Palettenbestückung

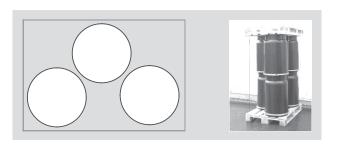
Palettenbestückung A200

- I 1 Lage = 14 Stück
- I insgesamt 4 Lagen = 56 Stück
- I 2 Stück in der Mitte umgedreht



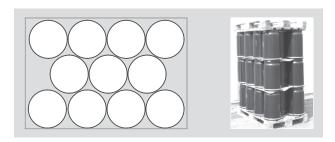
Palettenbestückung A400

- I 1 Lage = 3 Stück
- I insgesamt 2 Lagen = 6 Stück



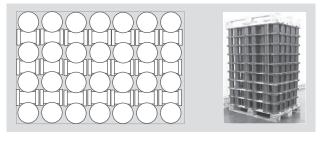
Palettenbestückung A250

- I 1 Lage = 11 Stück
- I insgesamt 3 Lagen = 33 Stück
- I Mittellage umgedreht, dadurch kommen A250 enger zusammen



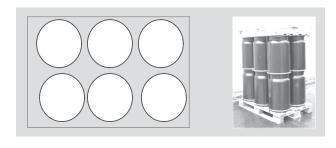
Palettenbestückung K160

- I 1 Lage = 49 Stück
- I insgesamt 10 Lagen = 490 Stück



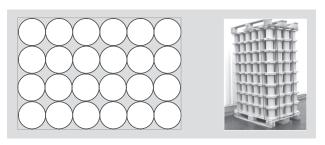
Palettenbestückung A315

- I 1 Lage = 6 Stück
- I insgesamt 2 Lagen = 12 Stück



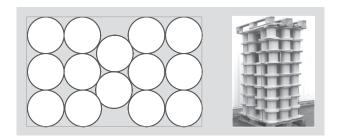
Palettenbestückung K200

- I 1 Lage = 24 Stück
- I insgesamt 8 Lagen = 192 Stück



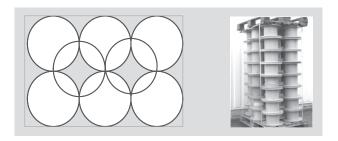
Palettenbestückung K250

- I 1 Lage = 14 Stück
- I insgesamt 8 Lagen = 112 Stück



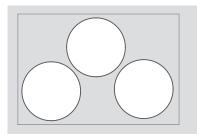
Palettenbestückung K355

- I 1 Lage = 6 Stück + 2 in der Mitte
- I insgesamt 8 Lagen = 62 Stück
- I Mittellage 7 hoch



Palettenbestückung K500

- I 1 Lage = 3 Stück
- I insgesamt 7 Lagen = 21 Stück





SHWire

The Quality Market Leader.

For Enamelled Magnet Wires.



SHXLife® Series

SHXLife® 220 SHXLife® 22 Flat SHXLife® 240 (PI) Flat

SHSold® Series

SHSold® V155 SHSold® V180 SHSold® V180 Glide

SHTherm® Series

SHTherm® V180 SHTherm® 200

SHTherm® 210

SHTherm® 210 Glide

SHTherm® 210 TE

SHTherm® 210 Alu SHTherm® 210 Flat

SHTherm® 210 Flat Alu

SHTherm® 220

SHTherm® 220 Glide

SHTherm® 220 Flat

SHTherm® 240 (PI) Flat

SHBond® Series

SHBond® WD 210

SHBond® WD 210 Glide

SHBond® WD 210 Alu

SHBare®

Series

SHBare®

SHBare® Flat

UL Services nach 1446

Syn<mark>Serv</mark> Beratung &

Dienstleistungen

SynFlex

Laborleistungen &

Group

SynLab®

SynFlex International

SynFlex Skandinavien

SynFlex Österreich

SynFlex Polen

SynFlex Italien

SynFlex Frankreich

SynFlex Türkei

SynFlex China



Your Leading Partner.
For Electrical Insulation Systems.





